

PROJET BALTHAZAR

Objectif

Conception et fabrication d'une ligne industrielle pilote permettant d'assembler, de remplir, de conditionner et d'identifier physiquement et en mode digital, un contenant pour boissons alimentaires innovant et réutilisable, fabriqué à partir de matériaux recyclables.

Finalité

Réduction de l'empreinte carbone des contenants pour boissons alimentaires.
Déploiement d'un nouvel emballage alimentaire réutilisable, recyclable, éco-responsable et traçable.

Soutien

Programme de recherche financé grâce au soutien de l'Union européenne et de la Région wallonne : Mesure 2.3.2. Programme opérationnel FEDER « Wallonie 2020.EU »

Contributions Financières

- Région wallonne : 678.422€
- Union européenne (FEDER) : 452.280€



Wallonie

<http://europe.wallonie.be/>